

DESCRIPTIIONS COMPLETES DES ACTIVITES (A) ET TACHES (T)

A1T1 : PRÉPARER LES MOYENS D'ASSEMBLAGE ET DE MONTAGE

- Préparer les moyens d'assemblage ;
- Vérifier l'approvisionnement ;
- Commander les compléments d'approvisionnement et d'outillage ;
- Préparer les documents de fabrication.

A1T2 : PROCÉDER À L'ASSEMBLAGE ET AU MONTAGE

- Procéder aux réglages ;
- Assembler des pièces, des sous-ensembles ou des pièces microtechniques ;
- Contrôler, régler à chaque étape ;
- Monter le produit microtechnique dans le respect des prescriptions ;
- Renseigner les documents (fabrication, tests, qualité, essais, cahier de consignes) ;
- Alerter en cas de non conformité ;
- Exécuter les retouches sur prescription ;
- Livrer le produit ;
- Assurer le rangement et la propreté du poste de travail ;
- Transmettre les documents et consignes.

A1T3 : CONTRÔLER ET TESTER LES PRODUITS MICROTECHNIQUES EN SORTIE DE POSTE

- Préparer les conditions de test et contrôle ;
- Contrôler et tester selon un mode opératoire ;
- Régler si nécessaire ;
- Consigner les résultats (fiches qualité, document de conformité).

A2T1 : PRÉPARER LES MOYENS DE FABRICATION

- Préparer les documents ;
- Établir le mode opératoire s'il n'est pas fourni (réparation) ;
- Préparer le poste de travail ;
- Préparer les moyens de contrôle ;
- Assurer ou vérifier l'approvisionnement ;
- Rendre compte.

A2T2 : PRODUIRE LE SOUS - ENSEMBLE OU LES PIÈCES

- Dans le respect du mode opératoire et du temps imparti :
- Réaliser les opérations prévues ;
 - Surveiller et modifier les paramètres en cours de fabrication ;
 - Contrôler les résultats ;
 - Renseigner les documents (fabrication, tests, qualité, essais, cahier de consigne) ;
 - Alerter en cas de non conformité ;
 - Livrer le produit ;
 - Assurer le rangement et la propreté du poste de travail ;
 - Transmettre les documents et consignes.

A2T3 : CONTRÔLER ET TESTER LE PRODUIT FINI (EN FIN DE FABRICATION)

- Contribuer à la définition du mode opératoire ;
- Exécuter les contrôles et tests ;
- Consigner les résultats ;
- Classer les produits en fonction des résultats ;
- Transmettre les résultats (rendre compte).

A2T4 : PARTICIPER À LA RÉALISATION D'UNE MAQUETTE

- Interpréter les documents non formels (lecture pour la réalisation de la maquette) ;
- Établir le mode opératoire s'il n'est pas fourni ;
- Réaliser des éléments demandés (voir activité 2, tâche 2) ;
- Contrôler les éléments réalisés ;
- Proposer des solutions le cas échéant ;
- Assembler les éléments ;
- Contrôler l'ensemble ;
- Consigner les observations et propositions

A3T1 : VÉRIFIER LES CARACTÉRISTIQUES D'UN PRODUIT

- Préparer les conditions de l'essai ;
- Réaliser l'essai ;
- Consigner les résultats et caractéristiques

A3T2 : RENSEIGNER LES DOCUMENTS DESCRIPTIFS DES CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DU PRODUIT

- Préparer les documents ;
- Établir le relevé des valeurs et les courbes ;
- Renseigner les documents de conformité.

A4T1 : ÉLABORER UN DIAGNOSTIC

- Identifier le produit ;
- Rassembler la documentation ;
- Analyser le fonctionnement attendu du produit microtechnique ;
- Établir le diagnostic ;
- Organiser la remise en état ;
- Rendre compte.

A4T2 : RÉALISER LA MAINTENANCE OU LA RÉPARATION

- Suivre les modes opératoires (plan de maintenance, montage - démontage) ;
- Remettre en état de marche ;
- Contrôler, tester ;
- Renseigner les documents relatifs au produit et à la qualité ;
- Rendre compte ;
- Livrer le produit.

P1T1 : RENSEIGNER LES OUTILS DE LA QUALITÉ

- Saisir les informations ;
- Signaler les faits significatifs.

P1T2 : PARTICIPER À L'ANALYSE DES RÉSULTATS

- Participer à des groupes de progrès ;
- Analyser les résultats à différents niveaux ;
- Rechercher les relations causes/effets.

P1T3 : CONTRIBUER À DES ACTIONS D'AMÉLIORATION

- Participer à des groupes de progrès ;
- Formuler des propositions, des suggestions

P2T1 : IDENTIFIER ET ÉVALUER LES RISQUES POUR LES PERSONNES, LES BIENS ET L'ENVIRONNEMENT

- Vérifier l'application des règles de sécurité, la mise en place et l'état des protections ;
- Identifier les phases et phénomènes dangereux dans chaque mode de marche ou d'arrêt ;
- Identifier les risques liés aux activités de travail ;
- Analyser et interpréter les dérives, dysfonctionnements, incidents, accidents ou presque accidents.

P2T2 : INTÉGRER LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Assurer l'organisation, la propreté et le rangement des postes de travail ;
- Appliquer et faire appliquer les règles de sécurité, vérifier la mise en place et l'état des protections ;
- Signaler les imperfections, dérives et dégradations des mesures déjà en place.

P3T1 : ORGANISER DES ACTIVITÉS

- Participer à des réunions, rédiger un compte-rendu succinct ;
- Assurer la circulation des informations ;
- Dialoguer avec les autres services.

P3T2 : INFORMER, RENDRE COMPTE, ALERTE

- Assurer la circulation des informations ;
- Dialoguer avec les autres services ;
- Rendre compte des causes, de la chronologie d'une anomalie, d'une dérive, d'un dysfonctionnement ou d'un incident.

P3T3 : FORMER ÉVENTUELLEMENT DES MEMBRES DE L'ÉQUIPE DE PRODUCTION

- Participer à la formation des nouveaux opérateurs, des stagiaires et apprentis ;
- Participer à l'écriture des documents de formation et à la mise en oeuvre des séquences de formation ;
- Participer à l'évaluation des résultats de formation